S C H Ü S S L E R

Code Chip

BASIS DER DIGITALISIERUNG







DER SCHÜSSLER CODE CHIP

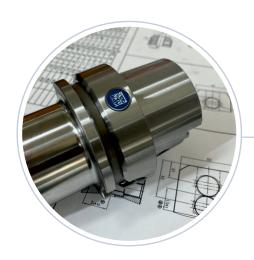
Der Schüssler Code Chip ist die Basis für die holistische Einbindung der Werkzeughalter in ihre digitale Fertigung. Die Werkzeugidentifikation und Kompatibilität mit diversen Tool-Management-Softwares wird damit komfortabel und problemlos. Der Chip haftet aufgrund der Bohrung mit V-Rillen auch unter höchsten Drehzahlen und hat eine hohe Verschleißfestigkeit.



Chip-Bohrung mit V-Rillen in der Werkzeugaufnahme garantiert einen festen Halt auch unter höchsten Drehzahlen.

Durch nachträgliches Feinwuchten wird eine Wuchtgüte von G2,5 bei 25.000 min-1 garantiert.





Der Chip kann mit einem QR-Reader gelesen werden. So kann die Werkzeugaufnahme in einer Werkzeugverwaltungssoftware eindeutig identifiziert werden.



Der Code Chip ist für folgende Werkzeugaufnahmen standardmäßig verfügbar:

- · HSK-A DIN 69893 / ISO 12164
- · SK DIN 69871 / ISO 7388-1
- · PSC (CORUM) ISO 26623-1

Für viele weitere Werkzeugaufnahmen ist der Code Chip als Sonderartikel verfügbar.



Ihre Vorteile im Überblick

- Kompatibel mit nahezu jeder Tool-Management-Software
- Hoher Kontrast des Chips garantiert problemloses Lesen des QR-Codes
- Werkzeugidentifikation ohne Verwechslungsgefahr
- Vermeidung von Crash-Gefahr in Ihrer Fertigung



Glänzende Leistungen aus Bodelshausen

Seit über 50 Jahren fertigen wir, die Firma SCHÜSSLER, unsere Werkzeugaufnahmen ausschließlich in Bodelshausen. Heute gehören wir zu den führenden Herstellern und genießen weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Innovation, Zuverlässigkeit und Lösungsorientierung sind unsere Stärken.

Unsere Produkte werden auf höchstem Qualitätsniveau hergestellt. Wir garantieren für die Langlebigkeit unserer Werkzeugaufnahmen und für ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Unser erfahrenes Vertriebsteam berät sie gerne jederzeit freundlich, verbindlich und kompetent.

Unser Produktprogramm (Auszug):

- Spannzangenfutter ER und ER "Mini"
- HAWK EYE® HPC Präzisions-ER-Spannzangenfutter und HAWK EYE "Mini"
- Schrumpffutter 4,5° und 3° (schlank)
- Weldonaufnahmen
- Werkzeugaufnahmen mit Kühlmittelzufuhr zum Werkzeug "Cool Tool"
- Messerkopfaufnahmen
- Schrumpfgeräte + Zubehör
- Wuchtgeräte + Zubehör

Alle Werkzeugaufnahmen erhalten Sie mit den gängigen Kegelschäften, wie beispielsweise:

- HSK-A 40/50/63/80/100
- HSK-E 32/40/50 und HSK-F 63
- SK 40 und 50 DIN 69871 Form AD/B
- MAS BT 30/40/50 und BT mit Plananlage BTD 30/40
- Polygonschaft "CORUM" C4/5/6/8

Sämtliche Werkzeugaufnahmetypen sind standardmäßig in verschiedenen Längenausführungen erhältlich und generell feingewuchtet G 2,5 bei 25.000 min⁻¹ bzw. max. Restunwucht \leq 1 gmm.

Karl Schüssler GmbH & Co. KG Bahnhofstrasse 108 72411 Bodelshausen Telefon +49 7471 9590-0 info@k-schuessler.de www.k-schuessler.de











